

## РЕФЕРАТ

Робота виконана на 103 сторінках друкованого тексту. Містить 13 таблиці, 23 рисунків, 2 додаток. Для теоретичного обґрунтування залучено \_\_ літературних джерел.

**Об'єкт дослідження** – процес позапічної обробки сталі.

**Предмет дослідження** – наукові і технологічні основи ковшової обробки сталі для видалення сірки.

**Мета досліджень:** підвищити ефективність позапічної обробки сталі.

**Методи досліджень:** загальноприйняті методи технологічного проектування, оцінка економічної ефективності.

**Результати досліджень:** виконано оцінку ефективності позапічної обробки сталі в конвертерному цеху.

**Сфера застосування:** галузь металургійного виробництва, промислові підприємства, ресурсозберігаючі технології.

**Ключові слова:** КОНВЕРТЕР, СТАЛЬ, ПІЧ – КІВШ, ДЕСУЛЬФУРАЦІЯ, ПОЗАПІЧНА ОБРОБКА.

## ABSTRACT

The work of 103 pages of printed text. Includes table 13, 23, figures, 2 appendix. For theoretical justification involved \_\_ literature.

***The object of research.*** The object is a process furnace treatment of steel in the converter shop in the furnace - ladle.

***The subject of research.*** In this paper we examined the effects of various elements on the quality of steel.

***Purpose of research:*** a qualitative study in BOF steel plant using plasma heating.

***Research methods:*** conventional methods of technological design, evaluation of economic efficiency.

***The results:*** the estimation of efficiency furnace treatment of steel in the converter shop using plasma heating.

***Application:*** metallurgy industry, industrial plants, energy saving technologies.

***Keywords:*** converter, plasma heating, steel , furnace - ladle, plasma torch.