

## АННОТАЦИЯ

В работе кратко рассмотрены способы получения крупных слитков с помощью традиционной металлургии и электрометаллургии. Предлагается с целью улучшения качества крупного слитка, применять послойную наплавку металла. Это позволяет избавиться от химической неоднородности и усадочной раковины.

Получены экспериментальные образцы размерами 200 \* 200 \* 150 мм. Анализ образцов показал, что они характеризуются мелкозернистой структурой по всему поперечному сечению. Размер зерна соответствует 9 баллу. Проведены испытания образцов на разрыв и ударную вязкость.

Работа направлена на дальнейшее исследование способа послойной наплавки крупного слитка.