

Анотація
курсової роботи
з дисципліни:
«Теплотехніка ливарного виробництва»
на тему:
«Установка для підігріву шихти для виплавки сталі 45Л в ДСП-6»
Студента групи ФЛ-31
Прудкого Олександра

У курсовій роботі була розрахована установка для підігріву шихти. Курсову роботу викладено на 31 сторінках рукописного тексту і одного креслення формату А1.

Пояснювальна записка складається із вступу, семи розділів, переліку посилань, і містить один рисунок.

У вступі розкривається суть роботи установки для підігріву шихти.

У першому розділі пояснювальної записки визначається необхідна кількість вуглецю шихти, кількість передільного чавуну в шихті, кількість сталевого лому в шихті, розрахунок феросплавів для легування сталі та розкислення.

У другому розділі наведений розрахунок основного простору бадді установки для підігріву шихти.

У третьому розділі наведений розрахунок горіння газоподібного палива. В який визначається об'єм газоподібного палива природного газу та повітря для підігріву шихти і температура всередині установки та температура до якої підігривають шихту.

У четвертому розділі наведений тепловий розрахунок установки, який включає в собі розрахунок приходу тепла, витрати тепла, розрахунок теплового балансу та витрати палива за годину роботи установки.

В п'ятому розділі наведені розрахунки технічно-економічних показників установки.

В шостому розділі приведений розрахунок пальника, якими визначили тип пальника ГНП-4А, який працює при 3, 92 кПа з номінальним тиском повітря 1,96 кПа.

В сьомому розділі наведені розрахунки аеродинаміки установки в яких розраховано розміри димових каналів, секундні витрати димових газів, кількість димових газів, що відводяться по одному каналу та витрати при терті в трубопроводі.

Ключові слова: установка для підігріву шихти, шихта, баддя, вентиляційні канали