

**Анотація**  
**курсвої роботи**  
**з дисципліни «Теплотехніка ливарного виробництва»**  
**студента групи ФЛ-31**  
**Івахненка Максима Олеговича**  
**На тему: «Електроагрегат опору камерний механізований з гартувальним**  
**баком»**

У курсовій роботі була розрахований електроагрегат опору. Курсову роботу викладено на 20 сторінках друкованого тексту і одного кресленника формату А1.

Пояснювальна записка складається із вступу, восьми розділів, переліку посилань і містить один рисунок. У вступі розкрита суть роботи електроагрегату.

У першому розділі пояснювальної записки визначається необхідна кількість часу для нагрівання виливків зі сталі 45Л.

У другому розділі наведений розрахунок розмірів робочого простору печі.

Третій розділ полягає у виборі вогнетривів.

У четвертому розділі було визначено потужність печі, яка становить 304 кВт.

У п'ятому розділі розраховується каркас печі.

У шостому розділі наведений розрахунок теплового балансу. Визначено оптимальну потужність роботи пристрою 73 кВт.

У сьомому розділі визначаються техніко-економічні показники.

У восьмому розділі наведений розрахунок нагрівальних пристроїв. Було вибрано сплав для нагрівальних пристроїв ніхром Х20Н80. Визначено тип нагрівача - дротовий зигзагоподібний, з кількістю зигзагів 85 шт.