

АННОТАЦИЯ
курсовой работы по дисциплине
«Специальная металлургия в машиностроении»
студента группы ФС-21
Сухопещенко Владислава Константиновича
на тему «Разработка технологии изготовления отливки детали
«Зубчатое колесо» методом литья по моделям газифицируемым»

В курсовой работе представлена технология изготовления отливки детали «Зубчатое колесо» методом литья по моделям газифицируемым из стали 10X18H9T, производительностью 2000 штук в год.

Курсовой проект изложен на 25 страницах печатного текста и имеет 3 чертежи — «Колесо зубчатое», «Пресс-форма» и «Форма в сборе». Пояснительная записка состоит из введения, четырех глав, заключения, списка ссылок и содержит два рисунка

Во введении раскрыта суть метода литья по моделям газифицируемым и его перспективы.

Первая часть пояснительной записки посвящена технологии производства газовых моделей. В этой части описывается о полистирол и его свойства и изготовления моделей в серийном производстве.

Во второй части приведены конструктивные и технологические расчеты, которые включают в себя расчет длительности заливки формы, расчет литниковой системы и расчет затрат пенополистирола.

В третьей части пояснительной записки представлена технология изготовления отливки, в которую входят предыдущая переработка суспензионного вспенивающегося технология изготовления моделей, сборка моделей, конструкция пресс форм, подготовка моделей к формированию и печь для выплавки металла.

В четвертой части представлен расчет технико-экономических показателей, которые показывают эффективность использования металла. В

заклучении к курсовой работе указаны преимущества и недостатки данного метода литья, позволяющие оценить рациональное его использование.

Ключевые слова: СТАЛЬ 10X18H9T, ЛИТЬЕ ПО ГАЗИФИЦИРУЕМЫМ МОДЕЛЯМ, ПРЕСС-ФОРМА, ФОРМА В СБОРЕ, КОЛЕСО ЗУБЧАСТОЕ