

АННОТАЦИЯ
курсовой работы по дисциплине
«Специальная металлургия в машиностроении»
студента группы ФС-22
Маматченко Михаила Ивановича
на тему «Разработка технологии изготовления отливки детали «Зубчатое колесо» методом литья по выплавляемым моделям металлом плазменно-дуговой выплавки»

В курсовой работе была представлена технология изготовления отливки детали «Зубчатое колесо» методом литья по выплавляемым моделям металлом плазменно-дуговой выплавки.

Курсовой проект изложен на 19 страницах печатного текста и двух чертежах формата А4. Пояснительная записка состоит из введения, шести глав, заключения, списка литературы и содержит два рисунка, 15 формул, 3 таблицы.

Во введении раскрыта суть метода литья по выплавляемым моделям, его рациональное использование и перспективы.

Первая часть пояснительной записки посвящена характеристике способов производства отливок данным методом. В этой части описывается различные способы изготовления отливок.

Вторая часть содержит в себе основные расчеты. Они включают в себя расчет массы отливки, скорости и продолжительности заливки, гидролиза этилсиликата, элементов литниковой системы.

В третьей части пояснительной записки представлена технология производства отливок.

Четвертая часть посвящена технике безопасности и охране труда для обеспечения безопасности окружающей среды.

В пятой части представлен расчет технико-экономических показателей, показывающих эффективность использования данного метода.

В заключении курсового проекта указаны преимущества и недостатки данного метода литья, позволяющие оценить рациональное его использование.

Ключевые слова: МЕТОД ЛИТЬЯ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ, РАСЧЕТ МАССЫ ОТЛИВКИ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ, ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ, ОХРАНА ТРУДА, ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ