

АННОТАЦИЯ
курсовой работы по дисциплине
«Специальная металлургия в машиностроении»
студента группы ФС-21
Гудыка Антона Витальевича
на тему: «Разработка технологии заготовки детали «Втулка» методом
центробежного литья»

В данной курсовой работе была разобрана технология изготовления детали «Втулка» методом центробежного литья. Суть метода заключается в электрошлаковом переплаве металла с последующей разливки жидкого металла вместе со шлаком в металлическую форму, которая вращается вокруг своей оси с высокой частотой.

Курсовая работа изложена на 28 страницах печатного текста и имеет один чертеж - эскиз литейной формы. Пояснительная записка состоит из введения, пяти глав, списка ссылок и содержит рисунки, формулы и таблицы.

Во введении раскрыты понятия электрошлаковой плавки, а также ее значение в литейном производстве.

Первая часть пояснительной записки посвящена характеристике способов производства отливок. В ней описывается наиболее рациональный метод заливки металла в формы с горизонтальной осью вращения.

Во второй части пояснительной записки представлены конструктивные и технологические расчеты.

В третьей части описывается технология получения отливки.

Четвертая часть посвящена технике безопасности и охране труда.

В пятой части представлен расчет технико-экономических показателей.

Ключевые слова: ЭЛЕКТРОШЛАКОВЫЙ ПЕРЕПЛАВ, ВТУЛКА, ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, РАФИНИРОВАНИЕ