

АНОТАЦІЯ
курсної роботи з дисципліни
«Спеціальна металургія в машинобудуванні»
студента групи ФС-21
Гудика Антона Віталійовича
На тему: «Розробка технології заготовки деталі «Втулка» методом
відцентрового лиття»

У даній курсовій роботі була розроблена технологія виготовлення деталі «Втулка» методом відцентрового лиття. Суть методу полягає в електрошлаковому переплаві металу з подальшою розливкою рідкого металу разом зі шлаком в металеву форму, яка обертається навколо своєї осі з високою частотою.

Курсова робота викладена на 28 сторінках друкованого тексту та має одне креслення — ескіз ливарної форми. Пояснювальна записка складається зі вступу, п'яти розділів, переліку посилань і містить рисунки, формули та таблиці.

У вступі розкрито поняття електрошлакової плавки, а також її значення в ливарному виробництві.

Перша частина пояснювальної записки присвячена характеристиці способів виробництва виливків. В ній описується найбільш раціональний метод заливки металу в форми з горизонтальною віссю обертання.

У другій частині пояснювальної записки представлені конструктивні та технологічні розрахунки.

У третій частині описується технологія отримання виливка.

Четверта частина присвячена техніці безпеки та охороні праці.

У п'ятій частині представлений розрахунок техніко-економічних показників.

Ключові слова: ЕЛЕКТРОШЛАКОВИЙ ПЕРЕПЛАВ, ВТУЛКА, ЛИВАРНЕ ВИРОБНИЦТВО, РАФІНУВАННЯ