

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

на 2010/2011 навчальний рік

Напрямок підготовки (код і назва) - 0904 Металургія
 Спеціальність (код і назва) - 6.090405 Спеціальна металургія
 Освітньо-кваліфікаційний рівень - бакалавр
 Випускова кафедра - Фізико-хімічних основ технології металів

Факультет (інститут) - Інженерно-фізичний
 Форма навчання - заочна
 Термін навчання - 4 роки 5 місяців
 Кваліфікація - бакалавр металургії

№ п/п	Найменування дисциплін	Назва кафедр	Обсяг дисципліни		Аудиторні години				Самостійна робота студентів	Контрольні заходи та їх розподіл за семестрами							5 курс				
			Кредитів ECTS	Годин	Всього	в тому числі				Екзамени	Заліки	Курсові проекти	Курсові роботи	РГР,РР,ГР	ДКР	Реферати	3ФС-61 (0+5)				
						Лекції	Практичні (семінарські)	Лабораторні (комп'ютерний практикум)									9 семестр				
															у тому числі						
															Всього	Лекції	Практичні	Лабораторні			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																					
Разом за цикл:			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Цикл природничо-наукової підготовки																					
Разом за цикл:			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Цикл професійної та практичної підготовки																					
1	Охорона праці	Охорони праці, промислової та цивільної безпеки	1,5	54	8	6	2		46		9				9		8	6	2		
2	Корозія і захист металів	Фізико-хімічних основ технології металів	1,5	54	14	10		4	40		9				9		14	10		4	
3	Моделювання та оптимізація технологічних систем	Металознавства та термічної обробки металів	1,5	54	8	4		4	46		9				9		8	4		4	
4	Автоматизація виробничих процесів та мікропроцесорна техніка	Фізико-хімічних основ технології металів	3	108	18	12		6	90	9					9		18	12		6	
5	Теплофізика СЕМ	Фізико-хімічних основ технології металів	3	108	18	18			90	9					9		18	18			
6	Нові матеріали	Фізико-хімічних основ технології металів	1,5	54	8	8			46		9				9		8	8			
7	Основи кристалізації та формоутворення виливків	Ливарного виробництва чорних та кольорових металів	6	216	26	20		6	190	9					9		26	20		6	
8	Організація управління виробництвом	Міжнародної економіки	3	108	12	8		4	96	9					9		12	8		4	
Разом за цикл:			21	756	112	86	2	24	644	4	4	0	0	0	8	0	112	86	2	24	
Дисципліни вільного вибору студентів*																					
Разом за цикл:			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Всього за термін навчання:			21	756	112	86	2	24	644	4	4	0	0	0	8	0	112	86	2	24	

* Усі дисципліни цього циклу є обов'язковими для вивчення

СКОРОЧЕННЯ:

РГР - розрахунково-графічна робота;

РР - розрахункова робота;

ГР - графічна робота;

ДКР - домашня контрольна робота.

(виконується під час СРС)

Кількість	Екзаменів		Заліків		Курсових проектів		Курсових робіт		РГР,РР,ГР		ДКР		Рефератів	
	Б	К	Б	К	Б	К	Б	К	Б	К	Б	К	Б	К
		4		4		0		0		0		8		0
		4		4		0		0		0		8		0
		0		0		0		0		0		0		0
		0		0		0		0		0		0		0

Державна атестація

№	Форма державної атестації	Термін проведення
1	Державний екзамен на ступінь бакалавра	17 січня - 30 січня

Розподіл годин з комплексного державного екзамену

Вид роботи	Норма в годинах	К-ть дисциплін	Кафедра	Кількість груп		Кількість студентів		Всього годин		
				Б	К	Б	К	Б	К	
Консультування дисциплін, що внесені в екзамен	2 x Г	1	Металознавство та ТО	0	1	0	5	0	2	
		3	ФХОТМ	0	1	0	5	0	6	
Письмовий екзамен	4 x Г x d + 0,5 на 1 студента	4	ФХОТМ	0	1	0	5	0	14,5	
Всього годин:									0	22,5

Г - кількість академічних груп бюджетних або контрактних

d - кількість членів ДЕК з даної кафедри

Затверджено на засіданні Вченої ради факультету. ПРОТОКОЛ № 2/10 від 22.02.2010 р.

Начальник навчально-організаційного управління

_____ / В.І. Тимофєєв /
(підпис) (П.І.Б.)

Декан факультету (директор інституту) _____ / П.І. Лобода /
(підпис) (П.І.Б.)

Начальник навчального відділу

_____ / А.Д. Лемешко /
(підпис) (П.І.Б.)

Завідувач кафедри _____ / Д.Ф. Чернега /
(підпис) (П.І.Б.)