МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
Національний технічний університет України
«Київський політехнічний інститут»
Інженерно-фізичний факультет
Кафедра «Фізико-хімічні основи технології металів»

XIV Всеукраїнська науково-практична конференція
«СПЕЦІАЛЬНА МЕТАЛУРГІЯ: ВЧОРА, СЬОГОДНІ, ЗАВТРА»

Київ, НТУУ «КПІ»
19 квітня 2016 року

ІНФОРМАЦІЙНЕ ПОВІДОМЛЕННЯ

Організаційний комітет конференції:

Богушевський В. С. – голова Оргкомітету, доктор технічних наук, професор, в.о. завідувача кафедри «Фізико-хімічні основи технології металів» Національного технічного університету України «КПІ» (Україна)

Михаленков К. В. – голова Програмного комітету, доктор технічних наук, професор кафедри «Фізико-хімічні основи технології металів» Національного технічного університету України «КПІ» (Україна)

Рибак В. М. – секретар Оргкомітету, кандидат технічних наук, доцент кафедри «Фізико-хімічні основи технології металів» Національного технічного університету України «КПІ» (Україна)

Програмний комітет конференції:

Ладохін С. В. – доктор технічних наук, професор, завідувач відділу електронно-променевих технологій фізико-технологічного інституту металів і сплавів НАН України (Україна)

Шаповалов В. О. – доктор технічних наук, професор, завідувач відділу плазмово-шлакової металургії інституту електрозварювання ім. Є. О. Патона НАН України (Україна)

Задача конференції – представлення результатів досліджень в галузі спеціальної металургії, позапічної обробки металів і сплавів, прогресивних технологій обробки металевих розплавів, загальних питань металургії і матеріалознавства, обмін думками і новітньою інформацією з означених питань

Робота конференції проходить по наступним секціям:

- ✓ Вакуумна металургія
- ✓ Електрошлакові технології
- ✓ Плазмово-дугові технології
- ✓ Електронно-променеві технології
- ✓ Електромагнітні технології
- ✓ Позапічна обробка розплавів
- ✓ Загальні питання металургії та ливарного виробництва
- ✓ Загальні питання металознавства та термічної обробки
- ✓ Нові прогресивні матеріали та технології їх одержання
- ✓ Моделювання та оптимізація металургійних процесів
- ✓ Комп'ютерні та інформаційні технології в металургії та матеріалознавстві
- ✓ Автоматизація металургійних процесів
- ✓ Менеджмент та економіка в металургії та матеріалознавстві
- ✓ Сучасні та перспективні методи контролю якості металургійної продукції
- ✓ Екологічні проблеми металургії

Робочі мови конференції – українська, російська, англійська.

Публікація праць учасників конференції:
Статті, оформлені згідно з вимог (додаток 1), надсилаються в Оргкомітет конференції на адресу admin@fhotm.kpi.ua до **1 квітня 2016 року**

Організація роботи конференції:
Пленарне засідання конференції відбудеться **19 квітня** в аудиторії **204** учбового корпусу **9** (вул. Політехнічна 35, м. Київ, www.fhotm.kpi.ua), початок о **10^{15}**

Фінансові питання конференції:

Участь у конференції безкоштовна. Проживання та харчування – за свій рахунок. Усім учасникам конференції буде видано електронний збірник матеріалів конференції на CD-носії. У разі відсутності доповідача, збірник матеріалів конференції буде вислано на e-mail.

Довідки про проведення конференції:

Михаленков Костянтин Вікторович, тел.: (093) 478-19-61
Рибак Вячеслав Миколайович, тел.: (067) 918-64-76
admin@fhotm.kpi.ua

Додаток 1

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕННЯ РУКОПИСІВ

для публікації в збірнику матеріалів
XIV Всеукраїнської науково-практичної конференції
«СПЕЦІАЛЬНА МЕТАЛУРГІЯ: ВЧОРА, СЬОГОДНІ, ЗАВТРА»

Шановні колеги!

Стало доброю традицією щорічне проведення науково-практичних конференцій та видання збірок матеріалів конференцій кафедрою «Фізико-хімічні основи технології металів». Продовжити традицію планується і в 2016 році. Для цього прошу Вас до **1 квітня 2016** року представити в електронному вигляді текст статті, оформлений відповідно до вимог, представлених нижче.

Вимоги до оформлення статті в збірку матеріалів

Сторінки: розмір аркуша 210×297 мм, (**А4**), без нумерації. Обсяг статті - не більше 20 аркушів.
Поля: верхнє – 25 мм, нижнє – 35 мм, праве – 25 мм, ліве – 25 мм.
Шрифт: Times New Roman, 14 пт., звичайний.
Абзац: відступи – 0 см, інтервали – 0 см, відступ абзацу – 1 см, міжрядковий інтервал – 1, вирівнювання – по ширині.

Матеріал подається в такій послідовності:

- **УДК.** Вирівнювання – зліва.
- **Назва статті. Напівжирний**, **ВЕЛИКІ ЛІТЕРИ**. Абзац без відступів, вирівнювання по центру.
- **Ініціали і прізвища авторів, назва організації**. *Курсив*. Абзац без відступів, вирівнювання – по центру.
- **Анотації.** *Курсив.* Анотації представляються українською, російською і англійською мовами. Вирівнювання – по ширині.
- **Текст статті**. Звичайний. Абзац – 1 см. Вирівнювання – по ширині.
- **Література**. Слово «Література», шрифт – 14 пт., прописні літери. Абзац – без відступів, вирівнювання – по центру. Перелік літературних джерел – нумерований список, шрифт – 12 пт. абзац – 1 см, вирівнювання по ширині. Перелік посилань оформлюється відповідно до вимог ВАК України.
- **Рисунки**. Базовий формат рисунків – jpg, gif, png. Можливі також рисунки Microsoft Word і Corel Draw. Розміщення рисунку – в тексті. Під рисунком розміщується підпис у вигляді «**Рис. 1** Назва рисунку». Абзац – без відступів, вирівнювання – по центру.
- **Формули**. Формули набираються в редакторі рівнянь Microsoft Equation 3.0. Параметри налаштування редактора: звичайний – 14 пт., великий індекс – 9 пт., малий індекс – 9 пт., великий символ – 18 пт., малий символ – 12 пт. Абзац – без відступів, вирівнювання по лівому краю. З правої сторони в дужках подається порядковий номер формули.
- **Таблиці**. Формат таблиці – Microsoft Word або Microsoft Excel. Над таблицею ліворуч подається її порядковий номер і назва у вигляді «**Таблиця 1** Назва таблиці».

Для оформлення статей також можна використати шаблон:
http://www.fhotm.kpi.ua/news/data/shablon_article_2016.doc